

1-składnikowy, hybrydowy klej montażowy

UZIN Fondur HighTack

Uniwersalny klej montażowy na bazie hybrydowej o bardzo wysokiej początkowej sile klejenia

GŁÓWNY OBSZAR STOSOWANIA:

- ▶ przyklejanie listew przypodłogowych
- ▶ mocowanie profili

NADAJE SIĘ NA / DO:

- ▶ chłonne i niechłonne podłoża (patrz "ważne wskazówki")
- ▶ jastrychy, tynk, beton, tapety, powłoki malarskie
- ▶ różne rodzaje metali
- ▶ płyty drewnopodobne
- ▶ twarde PVC, twarda i miękka pianka



ZALETY PRODUKTU/ WŁAŚCIWOŚCI:

Hybrydowy klej montażowy w kartuszu do dozowania i nanoszenia za pomocą pistoletu ręcznego. Stabilny i o dużej początkowej sile klejenia oraz dobrej odporności na działanie promieni UV. Charakteryzuje się niewielkim skurczem podczas schnięcia i łączy różne materiały w sposób mocny, elastyczny i trwały.

- ▶ duża przyczepność początkowa
- ▶ bardzo szybki proces kształtowania się wytrzymałości
- ▶ elastyczny
- ▶ można go pokrywać farbami/lakierem

DANE TECHNICZNE:

Forma opakowania	Kartusz z tworzywa sztucznego z przykręcaną dyszą
Wielkość opakowania	12 x 310 ml
Magazynowanie	12 miesięcy
Kolor	biały
Zużycie	w zależności od zastosowania
Czas stosowania	ok. 5 minut*
Czas wysychania	ok. 2,5 mm / dzień
Min. temp. stosowania	+10 °C do +35 °C
Odporność na działanie temperatury	od -30 °C do +80 °C (po utwardzeniu)
Shore A Hardness (DIN 53 505)	70 ± 7
Volumetric shrinkage (DIN, EN, ISO 10 563)	maks. 3%
Wytrzymałość końcowa	po 3 - 5 dniach*

* W temperaturze 20 °C i wilgotności względnej powietrza 65 %.



ROZSZERZONY ZAKRES ZASTOSOWANIA:

- ▶ przyklejanie szyn
- ▶ mocowanie listew
- ▶ mocowanie płyt izolacyjnych i płyt dekoracyjnych
- ▶ mocowanie paneli ściennych

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, bez spękań, czyste i wolne od substancji mogących zmniejszać przyczepność (np. zabrudzenia, oleje, tłuszcz, środki antyadhezyjne). Należy usunąć luźne lub piaszczące fragmenty podłoża, a także zmniejszające przyczepność warstwy tłuszczu lub środków do pielęgnacji. Bardzo gładkie lub szczelne powierzchnie, takie jak tworzywa sztuczne, metal itp. należy starannie wyczyścić, odtłuścić, a najlepiej przeszlifować lub schropowacić.

Podłoża mocno chłonne, pyłące się lub kredujące, takie jak np. podłoża gipsowe, zagruntować np. środkiem UZIN PE 360 PLUS i pozostawić do wyschnięcia.

Należy stosować się do uwag zamieszczonych w kartach technicznych produktów zastosowanych wspólnie z niniejszym produktem.

SPOSÓB STOSOWANIA:

1. Stożkowe zamknięcie kartusza odciąć ostrym nożem i mocno nakręcić na gwint załączoną dyszę z okrągłym otworem. W razie potrzeby powiększenia wielkości otworu końcówkę dyszy ściąć po skosie.
2. Kartusz zamontować w pistolecie ręcznym, klej wyciskać równomiernymi pociągnięciami i nanosić na podłoże lub na klejony element punktowo lub pasmami. Na powierzchni naniesionego kleju po upływie ok. 5 minut zaczyna tworzyć się błona (kożuch). Dlatego sklejać ze sobą powierzchnie
3. należy natychmiast, jednakże zawsze zanim zacznie tworzyć się błona, połączyć ze sobą i ewentualnie unieruchomić, zamocować lub rozeprzeć. Przed utworzeniem się błony UZIN Fondur HighTack można wygładzić roztworem mydłanym.
4. Świeże zabrudzenia od kleju usuwać chusteczkami do czyszczenia UZIN Clean Box albo innym odpowiednim środkiem czyszczącym. Pozostałości kleju, które uległy utwardzeniu, można usunąć jedynie mechanicznie.

WAŻNE WSKAZÓWKI:

- ▶ Oryginalnie zamknięty kartusz może być przechowywany w umiarkowanie chłodnym pomieszczeniu przez co najmniej 12 miesięcy. Chronić przed mrozem. Napoczęte kartusze w celu ich krótkotrwałego przechowania należy szczelnie owinąć folią i szybko zużyć ich zawartość. Przed użyciem klej doprowadzić do temperatury pokojowej.

- ▶ Najlepsze warunki do stosowania: temperatura 18-25°C, temperatura podłoża powyżej 10°C. Niskie temperatury i niska wilgotność powietrza wydłużają, natomiast wysokie temperatury i wysoka wilgotność powietrza skracają czas do utworzenia się błony wierzchniej i schnięcia. Zasadniczo należy przeprowadzić własne próby.
- ▶ Schnięcie następuje w wyniku utwardzania się w reakcji z wilgocią zawartą w powietrzu. Prędkość schnięcia i utwardzania się zależy dlatego nie tylko od temperatury i wilgotności powietrza, lecz w dużym stopniu również od grubości nakładanej warstwy i właściwości sklejańcych ze sobą powierzchni. W przypadku spoin o głębokości np. powyżej 15 mm czas utwardzania się może się znacznie wydłużyć. Szybkiego schnięcia i utwardzania się należy oczekiwać gdy jest kontakt z powietrzem lub jedna z klejonych powierzchni jest chłonna lub przepuszczalna. Suche lub niechłonne podłoża oraz grubsze warstwy kleju opóźniają proces schnięcia do 3-5 dni lub więcej.
- ▶ W przypadku przyklejania materiałów niechłonnych do szczelnych i całkowicie niechłonnych podłoży powierzchnię kleju należy przed przyklejeniem nawilżyć rozpylając na niej mgłę wodną. Następnie przyklejany materiał docisnąć do podłoża wykonując lekki ruch obrotowy.
- ▶ Klejone elementy muszą przed przyklejeniem dostatecznie się rozprostować, zaaklimatyzować oraz dostosować do warunków
- ▶ klimatycznych zwykle panujących w miejscu ich późniejszego użytkowania.
- ▶ Na klej można zgodnie z DIN 52 452-4 nanosić powłoki malarskie.
- ▶ Na produkty na bazie hybrydowej można z zasady nanosić różne systemy powłok malarskich i lakierniczych. Przed naniesieniem takiej powłoki powierzchnia kleju musi się całkowicie utwardzić.
- ▶ Sklejone lub wypełnione miejsca chronić przed wodą lub wilgocią tak długo, aż klej utworzy niewrażliwy na wodę kożuch przypominający skórę.
- ▶ Nie nadaje się do tworzyw sztucznych, na których materiały uszczelniające wykazują złą przyczepność (np. PE, PP). W przypadku tworzyw sztucznych zawierających zmiękczacze (np. miękkie PVC) może dojść do przebarwień albo pogorszenia przyczepności.
- ▶ W przypadku prac remontowych należy kompletnie usunąć stare masy uszczelniające, resztki powłok malarskich oraz warstwy nienośne.
- ▶ Należy stosować się do ogólnie uznanych zasad dotyczących metod i technik układania wykładzin podłogowych oraz przestrzegać obowiązujących w danym kraju norm (np. EN, DIN, VOB, SIA, itp.). Obowiązujące lub zalecane do szczególnego przestrzegania są m.in. następujące normy i instrukcje: DIN 18 365 „Roboty podłogowe wykładzinowe”, Ö-Norm B 2236
- ▶ Instrukcja TKB „Ocena i przygotowanie podłoża pod układanie
- ▶ wykładzin i parkietów”
- ▶ Instrukcja BEB „Ocena i przygotowanie podłoża”

ZNAKI JAKOŚCI & ZNAKI EKOLOGICZNE

- ▶ Nie zawiera rozpuszczalników, zawiera metoksylian.
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / Bardzo nieskoemisyjny

SKŁAD:

Prepolimery zakończone silanem, kruszywa mineralne i dodatki.

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA:

Bez rozpuszczalników, zawierający metoksysilan. Niepalny. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Podczas utwardzania uwalniają się niewielkie ilości metanolu, dlatego należy się wietrzyć pomieszczenie. Zaleca się noszenie rękawiczek ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast umyć skórę w dużej ilości wody z mydłem. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć wodą i skonsultować się z lekarzem. Należy przestrzegać uwag dotyczących zagrożeń i bezpieczeństwa stosowania zamieszczonych na etykiecie pojemnika oraz karty charakterystyki produktu. Po utwardzeniu bezwonny, ekologicznie i fizjologicznie nieszkodliwy.

USUWANIE ODPADÓW:

Pozostałości produktu należy w miarę możliwości gromadzić do ponownego wykorzystania. Nie wylewać do kanalizacji, zbiorników wodnych ani gruntu. Dokładnie opróżnione, niekapiące opakowania z tworzywa sztucznego mogą być powtórnie przerobione w procesie recyklingu. Opakowania z płynną pozostałością preparatu oraz zgromadzone płynne resztki produktu są odpadem specjalnym. Opakowania z resztkami produktu, który uległ utwardzeniu, są odpadem budowlanym